

## **DECLARACIÓN DE PRESTACIONES**

no 00671

1. Código de identificación única del

producto tipo:

Pattex Baño Sano Juntas Limpias (00671)

2. Usos previstos: Sellantes para el sellado de acristalamientos (G)

Sellantes para juntas sanitarias (S)

3. Fabricante: Henkel AG & Co. KGaA

D-40191 Düsseldorf

4. Representante autorizado: No es pertinente

5. Sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones

(EVCP):

Ensayos de tipo: System 3 Reacción al fuego: System 3

6a. Norma armonizada: EN 15651-2: 2012

EN 15651-3: 2012

Organismos notificados: Ensayos de tipo: FUNDACION TECNALIA RESEARCH &

INNOVATION, 1292

Reacción al fuego: LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.

A./Applus, 0370

6b. Documento de evaluación europeo:

Evaluación técnica europea: Organismo de evaluación técnica: Organismos notificados: No es pertinente No es pertinente No es pertinente No es pertinente

7. Prestaciones declaradas:

Acondicionamento: Método A Sustrato: Vidrio; sin imprimación

| Características esenciales   | Prestaciones | Sistemas de<br>evaluación y<br>verificación de la<br>constancia de las<br>prestaciones (EVCP) | Especificaciones<br>técnicas<br>armonizadas |
|--|--------------|---|---|
| Reacción al fuego  | Clase E      | Sistema 3   |   |
| Emisión de sustancias químicas peligrosas para el medioambiente o la salud                 | NPD          |   |   |
| Estanquidad al agua y al aire  |              |   |   |
| Pérdida de volumen   | ≤ 40 %       | Sistema 3 EN 15651  |   |
| Resistencia a la fluencia  | ≤ 3 mm       |   | EN 15651-2: 2012                            |
| Propiedades de adhesión/cohesión después de su exposición a agua caliente y luz artificial | NF           | Sistema 3   |   |
| Recuperación elástica  | ≥ 60 %       |   |   |
| Durabilidad  | pasa         |   |   |



Acondicionamento: Método A Sustrato: Vidrio; sin imprimación

| Características esenciales  | Prestaciones | Sistemas de<br>evaluación y<br>verificación de la<br>constancia de las<br>prestaciones (EVCP) | Especificaciones<br>técnicas<br>armonizadas |
|---|--------------|---|---|
| Reacción al fuego   | Clase E      | Sistema 3   |   |
| Emisión de sustancias químicas peligrosas para el medioambiente o la salud                | NPD          |   |   |
| Estanquidad al agua y al aire   |              |   |   |
| Resistencia a la fluencia   | ≤ 3 mm       |   | EN 15651 2: 2012                            |
| Pérdida de volumen  | ≤ 20 %       | Sistema 3 EN 15651-3: 2012  |   |
| Propiedades de tensión<br>(deformación) con extensión<br>mantenida tras inmersión en agua | NF           |   |   |
| Crecimiento microbiológico  | 1            |   |   |
| Durabilidad   | pasa         |   |   |

8. Documentación técnica adecuada o documentación técnica específica: No es pertinente

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de prestaciones declaradas. La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) no 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

| Simon Duggan-Hill               | Dr. Bernhard Schöttmer                      |
|---------------------------------|---|
| Global Steering Unit Head - ACG | Director Global Product Development         |
| (nombre, cargo)                 | (nombre, cargo)                             |
| Appul.                          | 135124                                      |
| (firma)                         | (firma)                                     |
|                                 | sseldorf, 5.8.2019<br>r v fecha de emisión) |



## Anexo



1292, 0370

Henkel AG & Co. KGaA D-40191 Düsseldorf 13 00671

Pattex Baño Sano Juntas Limpias (00671)

| EN 15651-2: 2012                              |                         |         |  |  |
|---|-------------------------|---------|--|--|
| Sellantes para el sellado de acristalamientos |                         |         |  |  |
| - Tipo  | G                       |         |  |  |
| - Acondicionamento:                           | Método A                |         |  |  |
| - Sustrato:                                   | Vidrio; sin imprimación |         |  |  |
| Reacción al fuego                             |                         | Clase E |  |  |
| Estanquidad al agua y al aire                 |                         |         |  |  |
| Pérdida de volumen                            |                         | ≤ 40 %  |  |  |
| Resistencia a la fluencia                     |                         | ≤ 3 mm  |  |  |
| Propiedades de adhesión/cohesión después de   |                         | NF      |  |  |
| su exposición a agua caliente                 | y luz artificial        |         |  |  |
| Recuperación elástica                         |                         | ≥ 60 %  |  |  |
| Durabilidad                                   |                         | pasa    |  |  |

EN 15651-3: 2012 Sellantes para juntas sanitarias - Tipo - Acondicionamento: Método A - Sustrato:

Reacción al fuego Vidrio; sin imprimación Clase E Estanquidad al agua y al aire Resistencia a la fluencia ≤ 3 mm Pérdida de volumen ≤ 20 % Propiedades de tensión (deformación) con extensión mantenida tras inmersión en agua NF Crecimiento microbiológico

Durabilidad 1 pasa www.henkel-dop.com