

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES
de acuerdo con el Anexo III del Reglamento (UE) N° 305/2011

Nombre del producto: Pattex Baño Sano Juntas Limpias

n° 00671

1. Código de identificación única del producto tipo:
EN 15651-2: G
EN 15651-3: S
2. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4:
Lote: ver embalaje del producto
3. Uso o usos previstos del producto de construcción, con arreglo a la especificación técnica armonizada aplicable, tal como lo establece el fabricante:
Sellantes para el sellado de acristalamientos
Sellantes para juntas sanitarias
4. Nombre, nombre o marca registrados y dirección de contacto del fabricante según lo dispuesto en el artículo 11, apartado 5:
Henkel AG & Co. KGaA
D-40191 Düsseldorf
5. En su caso, nombre y dirección de contacto del representante autorizado cuyo mandato abarca las tareas especificadas en el artículo 12, apartado 2:
No es pertinente
6. Sistema o sistemas de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones del producto de construcción tal como figura en el anexo V:
Sistema 3 + Sistema 3 para la reacción al fuego
7. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción cubierto por una norma armonizada:
El organismo notificado FUNDACION TECNALIA RESEARCH & INNOVATION, número de identificación 1292, ha efectuado la determinación del producto tipo sobre la base de ensayos de tipo según el sistema 3 y ha emitido: un informe de ensayo
El organismo notificado LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S. A./Applus, número de identificación 0370, ha efectuado la determinación de la clase de reacción al fuego según el sistema 3 y ha emitido: un informe de ensayo
8. En caso de declaración de prestaciones relativa a un producto de construcción para el que se ha emitido una evaluación técnica europea:
No es pertinente

9. Prestaciones declaradas

Acondicionamiento: Método A
 Sustrato: Vidrio sin imprimación

| Características esenciales | Prestaciones | Especificaciones técnicas armonizadas |
|--|--------------|---------------------------------------|
| Reacción al fuego | Clase E | EN 15651-2:2012 |
| Emisión de sustancias químicas peligrosas para el medioambiente o la salud | NPD | EN 15651-2:2012 |
| Estanquidad al agua y al aire | | |
| Pérdida de volumen | ≤ 40 % | EN 15651-2:2012 |
| Resistencia a la fluencia | ≤ 3 mm | EN 15651-2:2012 |
| Propiedades de adhesión/cohesión después de su exposición a agua caliente y luz artificial | NF | EN 15651-2:2012 |
| Recuperación elástica | ≥ 60 % | EN 15651-2:2012 |
| Durabilidad | pasa | EN 15651-2:2012 |

Acondicionamiento: Método A
 Sustrato: Vidrio sin imprimación

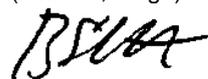
| Características esenciales | Prestaciones | Especificaciones técnicas armonizadas |
|---|--------------|---------------------------------------|
| Reacción al fuego | Clase E | EN 15651-3:2012 |
| Emisión de sustancias químicas peligrosas para el medioambiente o la salud | NPD | EN 15651-3:2012 |
| Estanquidad al agua y al aire | | |
| Resistencia a la fluencia | ≤ 3 mm | EN 15651-3:2012 |
| Pérdida de volumen | ≤ 20 % | EN 15651-3:2012 |
| Propiedades de tensión (deformación) después de la inmersión en agua a 23 °C | ≥ 25 % | EN 15651-3:2012 |
| Crecimiento microbiológico | 1 | EN 15651-3:2012 |
| Durabilidad | pasa | EN 15651-3:2012 |

10. Las prestaciones del producto identificado en los puntos 1 y 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 9. La presente declaración de prestaciones se emite bajo la sola responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

Baptiste Chièze
 International Brand Manager
 (nombre, cargo)

 (firma)

Dr. Bernhard Schöttmer
 Director Global Product Development
 (nombre, cargo)

 (firma)

Düsseldorf, 18.09.2013
 (lugar y fecha de emisión)

Anexo

| | |
|---|---------|
|  1292, 0370 | |
| Henkel AG & Co. KGaA, D-40191 Düsseldorf 13 00671 | |
| EN 15651-2: 2012 Sellantes para el sellado de acristalamientos | |
| - Tipo: G - Acondicionamiento: Método A - Sustrato: Vidrio sin imprimación | |
| Reacción al fuego | Clase E |
| Emisión de sustancias químicas peligrosas para el medioambiente o la salud | NPD |
| Estanquidad al agua y al aire | |
| Pérdida de volumen | ≤ 40 % |
| Resistencia a la fluencia | ≤ 3 mm |
| Propiedades de adhesión/cohesión después de su exposición a agua caliente y luz artificial | NF |
| Elastic recovery | ≥ 60 % |
| Durabilidad | pasa |
| EN 15651-3: 2012 Sellantes para juntas sanitarias | |
| - Tipo: S - Acondicionamiento: Método A - Sustrato: Vidrio sin imprimación | |
| Reacción al fuego | Clase E |
| Emisión de sustancias químicas peligrosas para el medioambiente o la salud | NPD |
| Estanquidad al agua y al aire | |
| Resistencia a la fluencia | ≤ 3 mm |
| Pérdida de volumen | ≤ 20 % |
| Propiedades de tensión (deformación) después de la inmersión en agua a 23 °C | ≥ 25 % |
| Crecimiento microbiológico | 1 |
| Durabilidad | pasa |